



Poprzednia nazwa: Shell Albida EMS 2

# Shell Gadus S5 V100 2

- Długotrwała eksploatacja
- Ulepszona sprawność
- Litowokompleksowy

## Zaawansowany smar wielofunkcyjny

Shell Gadus S5 V100 to litowokompleksowy smar na bazie oleju syntetycznego zawierający dodatki antyutleniające, przeciwzatarciowe, przeciwzużyciowe i antykorozyjne. W skład produktu wchodzi również specjalny modyfikator tarcia, co czyni smar Shell Gadus S5 V100 odpowiednim do zastosowania w łożyskach wysokoobrotowych, stożkowych i cylindrycznych typu NJ, NUP, a także w łożyskach z pierścieniami kątowymi.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Główne zastosowania



Shell Gadus S5 V100 jest przeznaczony do użycia w łożyskach o wysokich prędkościach obrotowych oraz pracujących w bardzo niskich temperaturach.

Charakteryzuje się on niskim momentem obrotowy podczas startu oraz w czasie pracy w temperaturach do -50°C, dlatego jest odpowiedni do stosowania przez cały rok w urządzeniach pracujących w otwartym terenie takich jak wentylatory czy silniki elektryczne.

Smar Shell Gadus S5 V100 odznacza się doskonałą odpornością mechaniczną i termiczną, co umożliwia stosowanie go w silnikach elektrycznych, wentylatorach oraz w pompach gdzie temperatura na łożysku może dochodzić do 150°C oraz wymagane są długie interwały smarownicze.

### Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

### Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

#### • Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S5 V100 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

#### • Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S5 V100 2
Konsystencja NLGI		2
Penetracja po ugniataniu 60 cykli (stożek 0.1 mm)	IP 50 / ASTM D217	265-295
Temperatura kroplenia °C	IP 396	260
Lepkość oleju bazowego @40°C cSt	IP 71 / ASTM D445	100
Lepkość oleju bazowego @100°C cSt	IP 71 / ASTM D445	14
Właściwości antykorozyjne, SKF Emcor, woda destylowana		spełnia
Właściwości antykorozyjne, SKF Emcor WWO, woda destylowana		spełnia
Zdolność smarownicza SKF R2F A		spełnia
Zdolność smarownicza SKF R2F B @150°C		spełnia
Mechaniczny Stabilność, Shell Walec (50 hrs) @80°C		+50
Zakres temperatur pracy (okresowo) °C		-50/+150 (200)

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

## Informacje dodatkowe

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.